



AQUAPAL® Trinkwasserschlauch



Beschreibung

Der hochflexible Trinkwasserschlauch für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. AQUAPAL® erfüllt alle in Deutschland vorgeschriebenen Empfehlungen/Normen für den Transport von Trinkwasser.

Anwendungsbereich

Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Camping- und Caravanbedarf, bei Schlauchleitungen zum Befüllen von Trinkwasserbehältern, in Großküchen, für kommunale Notversorgungsleitungen, Veranstaltungen im Freien und viele andere Bereiche

Besonderheiten

absolut geruchs-/geschmacksneutral, hochflexibel und überfahrbar (ausgenommen Ausführungen mit integrierter Stahldrahtwendel), zugelassen nach KTW-Leitlinie "Rohre", DVGW-W270, DVGW-VP 549 und WRAS, EG 1935/2004, EG 2023/2006 und EU 10/2011, FDA (21 CFR 177.2600), 3 Jahre Garantie

Kennzeichnung

axial verlaufende, gelbe Wellenlinie, Schriftzug AQUAPAL® ...

Innenschicht

spezielle transparente, plastomere Beschichtung, homogen, glatt und weichmacherfrei

Druckträger

synthetische Garne

Außenschicht

NBR-Außenschicht, stoffgemustert

Temperaturbereich

von -30°C bis +90°C, dämpfbar bis +130°C (max. 30 Minuten)

Beständigkeit/Medien

Außenschicht beständig gegen Abrieb, UV, Fette und Öle

Technische Daten

Innen-Ø	Wandstärke	Biegeradius	Betriebsdruck	Gewicht
mm	mm	min. mm	bar	g/m
4	2,5	25	20	75
8	3,0	50	20	140
10	3,6	60	20	210
13	3,6	75	20	250
16	3,6	95	20	300
19	4,2	110	20	420
19*	6,0	90	20	780
22	4,5	130	20	510
25	4,5	145	20	570
25*	6,0	115	20	965
32	5,5	280	20	870
32*	6,0	160	20	1150
38	6,5	330	20	1200
50	7,5	435	20	1790
50*	7,5	250	20	2290
75*	7,5	375	20	3300
100*	8,0	500	20	4715

* = mit Stahldrahtwendel